




## Acciai legati


<b>INCOWELD 76</b> (B/FP)	Elettrodo dalle eccellenti qualità meccaniche, Saldature di acciai dissimili e di ignota composizione. Saldature di rotaie, scambi, lame livellatrici, strati base per riporti, ecc.	
<b>INCOWELD 703</b> (B/FP)	Elettrodo speciale per saldatura e riporto su acciai mediamente e altamente legati. Elevata resistenza al calore. Riparazione di ingranaggi, bielle di presse, ruote dentate, ecc.	
<b>INCOWELD 709</b> (B/FP)	Elettrodo speciale per saldatura e riporto su acciai di difficile saldabilità. Eccezionale resistenza alla trazione e alla fessurazione a caldo. Pale di giranti, strato base in presenza di riporti extraduri, corone dentate, ingranaggi, ecc.	
<b>INCOWELD 711</b> (B/FP)	Elettrodo speciale particolarmente studiato per saldatura e riporto di tutti gli acciai altamente legati che devono resistere a corrosione. Ideale per acciai del tipo UA5, UB6, UBM6.	
<b>INCOWELD 713</b> (B/FP)	Elettrodo specificamente studiato per saldatura e ricarica di acciai sottoposti ad alte temperature ed a variazioni termiche. Stampi per lavorazioni a caldo degli acciai, parti di forni, trince e punzoni, ecc.	
<b>INCOWELD 717</b> (B/FP)	Saldatura e riporto di acciai ad alto contenuto di C. Saldatura di acciai speciali, acciai da utensili ed acciai al Mn. Utensili da stampaggio, alberi, cammes, denti di ingranaggi, ecc.	
<b>INCOWELD 731</b> (FA)	Elettrodo per saldatura e riporto su acciai debolmente legati, acciai ad alto contenuto di Mn. Saldatura di rotaie, scambi ferroviari, lamiere per blindatura, draghe, macchine stradali.	
<b>INCOWELD 757</b>	Elettrodo basico a doppio rivestimento, eccellente saldabilità in tutte le posizioni tranne la verticale discendente. Buona penetrazione.	
<b>INCOWELD 1717</b> (B/FP)	Elettrodo per unione, placcatura e ricarica di acciai legati, leghe di Ni, leghe tipo INCONEL. Cestelli per trattamenti termici, scambiatori di calore, stampi di pressofusione, ecc.	

## Alluminio



<b>INCOWELD 803</b> (B/FP)	Lega per saldatura ossiacetilenica di leghe Al-Mg.
<b>INCOWELD 827</b> (B/FP)	Elettrodo con anima in Al legato. Ottima saldabilità, alta resistenza alla corrosione. Carters, piattaforme di autocarri e rimorchi, ecc.
<b>INCOWELD 829</b> (B/FP)	Elettrodo con anima in Al legato. Grande facilità di saldatura. Saldatura e riporto su Al puro, Al-Si, Al-Si-Mg, difetti di fonderia, carters, ecc.

## Inox e leghe di nichel

<b>INCOWELD 93</b> (B/FP)	Elettrodo austenitico per acciai inossidabili del tipo Cr-Ni e Cr-Ni-Mo. Elevata resistenza al calore, alla corrosione.	
<b>INCOWELD 94</b> (B/FP)	Elettrodo speciale per saldatura di acciai Cr-Ni. Riparazione di vasche, tubazioni, costruzione e manutenzione di impianti nell'industria alimentare, chimica, petrolchimica.	
<b>INCOWELD 95T</b> (B/FP)	Elettrodo speciale per saldatura e riporto su acciai inossidabili, refrattari, resistenti sino a 1200°C. Rivestimenti di forni, griglie e crogioli per trattamenti termici, camere di combustione, ecc.	
<b>INCOWELD 97</b> (B/FP)	Elettrodo speciale per acciai inossidabili ad altissima resistenza a corrosione e calore. Pale di turbine, giranti di pompe, tubazioni, ecc.	

Il presente catalogo comprende alcuni dei tipi principali della ns. gamma di prodotti. Per esigenze particolari interpellate il ns. ufficio tecnico che sarà lieto di esaminare e risolvere qualsiasi esigenza di saldatura.



Ingegneria Consulenza Srl  
Via Cascina Nuova 24  
10090 Bruino TO  
Tel. + 39 011 9084231  
Fax + 39 011 9089596  
info@ingegneriaconsulenza.com  
www.ingegneriaconsulenza.com

Sedi operative:  
- Rivalta (TO) - Via Fenestrelle, 39  
- Lauria (PZ) - C.da Cogliandrino, 55

NOTA: specifiche e dati tecnici possono essere modificati senza alcun preavviso. Le descrizioni riportate nel presente catalogo sono solo indicative ed informative. Poiché la nostra politica è di un continuo processo di sviluppo, variazioni e/o modifiche sono possibili.



# Materiali speciali per saldatura di manutenzione

La IN.CO opera nel settore della saldatura di manutenzione, su tutto il territorio nazionale. I nostri prodotti, altamente qualificati e tecnologicamente avanzati, sono esclusivamente di produzione tedesca. La nostra gamma di materiali comprende elettrodi rivestiti, fili, fili animati, bacchette per saldatura TIG, leghe brasanti, polveri metalliche e laminati.



## Applicazioni speciali

### INCOWELD 103

Elettrodo universale per cianfrino e taglio per la preparazione di saldature e riporti su acciai ferritici e austenitici, fusioni e leghe di rame e alluminio. Impiego con elevata intensità di corrente.

### INCOWELD 7316PM

Polvere metallica per riporti extraduri su acciai e ghise. Per cammes, guaine protettive per alberi, pale di miscelatori, ecc.

### INCOWELD 8342PM

Polvere metallica per riporti extraduri su acciai e ghise. Pale e viti di mescolatori, filliere per mattoni, catene trasporto cemento, ecc.



## Riporti



### INCOWELD 33

Elettrodo con deposito lavorabile. Resiste a pressione ed urti. Laminatoi, ferrovie, ruote, strati intermedi per riporti extraduri.

### INCOWELD 35

Elettrodo da riporto per riporti resistenti ad abrasione ed urti. Non lavorabile. Buona saldabilità anche in posizione. Eccellente resistenza all'usura.

### INCOWELD 38

Elettrodo speciale contenente tungsteno per il riporto di acciai rapidi ed acciai per stampi.

### INCOWELD 301 (FP)

Unione e riporto per rame e leghe di rame, metalli antifrizione che debbano sopportare alte pressioni. Strato intermedio per riporti di nichel su acciaio e ghisa.

### INCOWELD 304

Elettrodo speciale di facile saldabilità per riporti resistenti ad abrasione e agli urti. Lavorabile solo di rettifica. Macchine movimento terra, siderurgia, industria ceramica. Eseguire eventuale sotto strato con INCOWELD 376, INCOWELD 731.

### INCOWELD 311 (B/FP)

Bacchetta flessibile per riporti extraduri su particolari soggetti a fortissima abrasione (es. vomeri di molazze di fonderia). Da utilizzarsi con cannelo ossiacetilenico.

### INCOWELD 321 (B)

Elettrodo da riporto su acciai rapidi e acciai da utensili: Su acciai basso legati è necessario un pre-riscaldamento a ~300°C. Indicato per stampi, utensili per filettatura, coltelli, matrici per trafilatura, ecc.

### INCOWELD 327 (B)

Elettrodo ad alto contenuto di cobalto. Eccellente resistenza all'abrasione a caldo e all'attrito metallo-metallo. Idoneo per filliere di estrusione, utensili da taglio a caldo. Si consiglia di effettuare sotto strato con INCOWELD 76 - INCOWELD 703

### INCOWELD 329 (B)

Elettrodo ad alto contenuto di cobalto. Caratteristica del deposito è la massima resistenza agli urti, sbalzi termici, corrosione e calore. Utensili per stampaggio a caldo, stampi per vetriere, ecc..

### INCOWELD 331 (B)

Elettrodo con anima in lega ad alto contenuto di cobalto. Utensili per lavorazione del legno, matrici per imbutitura, utensili che lavorano a caldo, ecc. A seconda del materiale base si consigliano sotto strati con INCOWELD 95T, INCOWELD 717.

### INCOWELD 333 (B)

Elettrodo ad alto contenuto di cobalto per la ricarica di filliere di estrusione, matrici di forgiatura, punzoni, stampi, coltelli per taglio a caldo. A seconda del materiale base è opportuno effettuare dei sotto strati con INCOWELD 709, INCOWELD 1717.

### INCOWELD 339

Elettrodo speciale per riporti extraduri resistenti all'usura da abrasione severa. Mantiene le sue caratteristiche anche in presenza di medie temperature. Parti di macchine movimento terra, viti trasportatrici, pale di mescolatori.

### INCOWELD 341

Elettrodo da riporto su acciai da utensili, acciai rapidi per taglio a caldo. Riporto su acciai basso legati.

### INCOWELD 343 (B/FA)

Elettrodo da riporto resistente alle alte temperature, agli urti, all'usura, alla corrosione. Notevole resistenza all'attrito metallo-metallo. Indicato per utensili per taglio a caldo, matrici di forgiatura, stampaggio, stampi di formatura, griglie di tempra, ecc.

### INCOWELD 347

Elettrodo ad alto tenore di Cr e V particolarmente adatto per la ricarica di pezzi soggetti a fortissima usura da abrasione anche in presenza di calore (600 - 650°C). Rulli e piastre d'usura di frantumazione di minerali, pale per refrattari, pallinatrici, ecc.

### INCOWELD 349

Elettrodo speciale per riporti di massima resistenza all'abrasione da smeriglio. Straordinariamente resistente anche in presenza di temperature elevate. Rulli di frantoi, frantumatori, rulli e piastre d'usura, rotaie per trasportatori.

### INCOWELD 351 (B)

Elettrodo contenente Cr, W e V il cui deposito presenta un'eccellente resistenza al calore, corrosione, ossidazione, urti. Riporti su acciai basso legati, stampi di pressofusione, lame di cesoie, utensili per sbavatura.

### INCOWELD 376

Elettrodo da riporto di ottimo legamento anche su materiali di ignota composizione. Particolari soggetti ad urti: tazze di benne, martelli di frantoi, spine di centrali idroelettriche, lame livellatrici, utensili per fucinatura, ricariche di allunghe di laminatoi.



## Ottone bronzo rame

### INCOWELD 4009 (B/FP)

Leghe economica contenente Ag. Molto scorrevole. Scambiatori di calore, impianti frigoriferi, serpentine, ecc.

### INCOWELD 4013 (B/FP)

Leghe estremamente economica per scambiatori di calore, condizionatori, capicorda, ecc.

### INCOWELD 4235

Elettrodo per saldatura e riporto su rame. Connettori elettrici, serbatoi in rame, tubazioni in rame.

### INCOWELD 4284 (B/FP)

Leghe ad altissimo tenore d'argento. Consigliata per tutti i settori alimentari e dovunque non sia tollerato il Cd.

### INCOWELD 4295 (B)

Elettrodo per saldatura e riporto su rame e leghe di rame. Bronzine, otturazioni di porosità, difetti di fonderia, particolari in bronzo.

### INCOWELD 4330 (B/FP/L)

Leghe a contenuto d'argento per scambiatori di calore, apparecchi elettrodomestici, ecc.

### INCOWELD 4430 (B/FP/L)

Leghe ad elevato tenore d'argento per applicazioni per radiatori, coltelleria, manometri, industria meccanica, ecc.

### INCOWELD 4445 (B/FP/L)

Leghe ad elevato tenore d'argento molto fluida e di notevole resistenza. Rubinetteria, bigliotteria, oggetti d'arte, industria frigorifera.

### INCOWELD 4452 (B/FP/L)

Leghe ad alto tenore d'argento per la brasatura del rame e sue leghe, acciai inossidabili, ferrosi, nichel e sue leghe, ecc.

### INCOWELD 4460 (B/FP/L)

Leghe ad altissimo tenore d'argento e bassissimo punto di fusione per brasature ad alta resistenza su rame e sue leghe, ferrosi, Ni e sue leghe, acciai inossidabili, brasatura placchette in metallo duro.

### INCOWELD 4580 (B/FP)

Leghe fluida studiata per lavori in serie su pezzi in acciaio e su ghisa, anche fortemente sollecitata. Non richiede lavorazioni successive.



## Ghisa

### INCOWELD 55

Elettrodo adatto alla saldatura di pezzi in ghisa grigia, sferoidale e per unioni ghisa - acciaio. Ghise di difficile saldabilità, corpi e supporti di presse, carrelli e bancali, ecc.

### INCOWELD 512

Elettrodo speciale per ghisa grigia e malleabile, Unioni ghisa-acciaio, strato base per riporti con elettrodi di bronzo. Adatto per ghise impregnate d'olio.

### INCOWELD 518

Elettrodo appositamente studiato per l'ottimo legamento ed il basso amperaggio richiesto. Deposito non limabile. Saldatura e riporto su pezzi che non richiedano lavorazioni successive.

### INCOWELD 521

Elettrodo specifico per la saldatura a freddo della ghisa, deposito lavorabile. Idoneo per unione di ghisa con leghe di rame e ferrose.



## Brasature dolci

### INCOWELD 6001 (FP/FA)

Leghe contenente Ag molto fluida. Notevole resistenza meccanica. Indicata per unione di leghe di rame e ferrose, nichel e sue leghe.

### INCOWELD 6003 (B)

Leghe speciale per brasature tenere di Al su Al e su metalli pesanti.

